

ALC 25

Alcalinizante e Neutralizante

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ALC 25 é um alcalinizante utilizado em sistemas de tratamento de águas industriais (torres e caldeiras) e neutralização de limpeza química ácida. Eleva a alcalinidade com o conseqüente aumento do pH. Indicado no tratamento de águas de caldeiras para manter a água na faixa de pH básica necessária.

INSTRUÇÕES DE USO

As dosagens recomendadas do produto variam de acordo com as características e condições da caldeira.

ALC 25 deve ser aplicado segundo orientação técnica.

ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

- Aparência: líquido transparente, incolor e odor característico.
- pH: 13,0 – 14,0
- Teor de Ativos: > 32%
- Densidade: 1,500 – 1,550 g/cm³
- Viscosidade: 10 – 30 cps

PRODUTO ISENTO DE REGISTRO OU NOTIFICAÇÃO ANVISA

SEGMENTOS DE MERCADO PARA USO DE ALC 25

Tratamento de efluentes, torres de resfriamento e caldeiras.